

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:
И.о. Директора по инжинирингу
Д.А. КАДУК

«21» 06 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт дверестёмной машины №3 (инв. №100072) мех. часть

3		(вид ремонта)		(наименование объекта)					
№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованию деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Примечание		
	Ед. изм.			Кол-во	Наименование			Ед. изм.	Количество
Производство работ в условиях действующего предприятия в зоне работающего оборудования. Производство работ в газоопасном месте.									
1	Демонтаж металлоконструкций обшивки ДМ и контакторных панелей в том с применением электроинструмента и газового резака			Т	0,924				
2	Изготовление металлоконструкций обшивки ДМ и контакторных панелей с применением газового резака			Т	1,302	Лист э/к 1500х4 Ст3сп Условие равнопрочный 63х63х6 Ст3сп мера	Т	1,18 заказчик	
3	Монтаж обшивки ДМ и контакторных панелей с применением электросварки			Т	1,302				
4	Демонтаж редуктора привода корзины с последующим использованием при помощи газового резака			Т/шт	0,28/1				

27 06 2025

54-84

5	Ремонт подшипников привода корзины с применением газового резки и электросварки	Т	0,2	Синь, лисовая 12 мм.	Т	0,2	подрядчик
6	Монтаж редуктора привода корзины сдемонтрованного ранее	Т/шт	0,28/1	Редуктор от демонтажа	шт.	1	
7	Демонтаж редуктора отвинчивание резьбовых винтов	Т/шт	0,35/2	Редуктор ч. 64-116407 СБ	шт.	2	закладчик
8	Монтаж редуктора отвинчивание резьбовых винтов	Т/шт	0,35/2	Болт М16*80	Т	0,01	подрядчик
				Гайка М16	Т	0,004	подрядчик
9	Раздежки стальных конструкций в лоп. размеры куска	Т	0,924				
10	Подружка м/лома краном на автомобильном ходу	Т	0,924				

И.О. начальника коксового цеха

Главный механик

Механик цеха

И.Н. Слесарь

Д.А. Червинский

Р.Ю. Харун

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:
И.о. Директора по инженерингу
Д.А. КАДУК

«27» 06 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт двересъёмной машины №3 (инв.№100072) эл.часть

3		(вид ремонта)		(наименование объекта)				Примечание	
№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Наименование	Ед. изм.	Количество
	Ед. изм			Кол-во					
Производство работ в условиях действующего предприятия в зоне работающего оборудования. Производство работ в газоопасном месте.									
1	Декомонтаж тормоза ТКТ-100			шт	1				
2	Монтаж тормоза ТКТ-100			шт	1	Тормоз ТКТ-100		шт	1
3	Установка клеммоблочных соединений			клем	30	Клеммник на DIN-рейку Аско JXB 2.5/35		шт	30
						Шайба d12 ГОСТ 11371-78		г	0,001
4	Снятие проводов по спецификам конструкций, панелям и спецификам машин, сечением до 2,5 мм2			м	40				
5	Прокладка проводов по спецификам конструкций, панелям и спецификам машин, сечением до 2,5 мм2			м	40	Провод СИП 1х2.5 660В		м	40
6	Установка клеммоблочных соединений			клем	25	Клеммник на DIN-рейку Аско JXB 2.5/35		шт	25
7	Прокладка проводов по спецификам конструкций, панелям и спецификам машин, сечением до 2,5мм2			м	220	Провод ПЛАП 1х2.5 660В		м	220
8	Монтаж электрокабелей			эл.каб	1	Эл.кабель МГН-411-8 15кВн 750мм2 шт		шт	1
9	Декомонтаж тормоза ТКТ-100			шт	2				

54-

54-83

27

06

2025

10	Монтаж тормоза ТКТ-100		шт	2	Тормоз ТКТ-100	шт	2	заказчик
11	Монтаж коммутатора		шт	2	Коммутатор КА-4658-6	шт	2	заказчик
12	Прокладка кабелей сеч. до 10мм2 по металлическим конструкциям с креплением		м	35	Кабель КГ 3х2.5+1х1.5 660В	м	35	заказчик
13	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	100	Провод СИП 1х2.5 660В	м	100	заказчик
14	Установка клеммоблочных соединений		клем	30	Клеммник на DIN-рейку Аско JXB 2.5 35	шт	30	заказчик
15	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	650	Провод П.А.П 1х2.5 660В	м	650	заказчик
16	Присоединение жил сеч. до 2,5 кв.мм.		шт	146	Оконцеватель многопроволочный .1671	шт	146	заказчик
17	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	130	Провод СИП 1х2.5 660В	м	130	заказчик
18	Установка клеммоблочных соединений		клем	30	Клеммник на DIN-рейку Аско JXB 2.5 35	шт	30	заказчик
19	Монтаж тормоза ТКТ-100		шт	1				
20	Монтаж тормоза ТКТ-100		шт	1	Тормоз ТКТ-100	шт	1	заказчик
21	Укладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	420				
22	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	420	Провод П.А.П 1х2.5 660В	м	420	заказчик
23	Установка клеммоблочных соединений		клем	45	Клеммник на DIN-рейку Аско JXB 2.5 35	шт	45	заказчик
24	Укладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	480				
25	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	480	Провод П.А.П 1х2.5 660В	м	480	заказчик
26	Монтаж тормоза ТКТ-100		шт	1				
27	Монтаж тормоза ТКТ-100		шт	1	Тормоз ТКТ-100	шт	1	заказчик
28	Укладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	1260				
29	Прокладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 2,5 мм2		м	1260	Провод П.А.П 1х2.5 660В	м	1260	заказчик
30	Укладка проводов по стандартным конструкциям, панелям и ступицам машин, сечением до 4 мм2		м	40				


31	Проверка проводов по специальным конструкциям, наличием и сечением машин, сечением до 4 мм ²	м	40	Провод ПЛП 1х4 660В	м	40	заказчик
32	Присоединение жила сеч. до 2,5 кв.мм.	шт	240	Оконцеватель маркировочный А671	шт	240	заказчик
				Болт М6х50 5,8 ДСТУ ГОСТ 7805-2008	г	0,001	заказчик
				Болт М8х50 5,8 ДСТУ ГОСТ 7805-2008	г	0,001	заказчик
				Болт М10х70 5,8 ГОСТ 7798-70	г	0,001	заказчик
				Гайка М6 6,0 ДСТУ ГОСТ 5915-2008	г	0,001	заказчик
				Гайка М10 6,0 ГОСТ 5915-70	г	0,001	заказчик
				Гайка М8 5,8 ГОСТ 5915-70	г	0,001	заказчик
				Шайба d6 ГОСТ 11371-78	г	0,001	заказчик
				Шайба d8 ГОСТ 6402-70 оцинкованная	г	0,001	заказчик
				Клемник на DIN-рейку дежо ДХВ 2,5-35	шт	60	заказчик
33	Установка клеммных соединений	клем	60	Эксплуатационный ПЭТ-4 №3 220В, 1000Вт	шт	5	подрядчик
34	Установка эл. аппаратуры	шт	5				
35	Установка аппаратуры	шт	1				
36	Монтаж аппаратуры	шт	1	Диаметр 38021 300/54	шт	1	заказчик
37	Демонтаж проходных коробок	шт	4				
38	Монтаж проходных коробок	шт	4	Коробки проходные ПК 400х400х200	шт	4	заказчик
39	Проверка операционных контрольных сетей	пан	3				
40	Проверка работоспособности сетей попарной коммутации с несущими линиями	схема	15				
41	Наладка резервного электропитания с аккумуляторными батареями до 100 кВт	шт	3				
42	Наладка резервного электропитания с аккумуляторными батареями до 1кВт, мощностью до 100 кВт	шт	8				
43	Проверка цепи ф.А3-1-100/16 в установках до 1кВт с учетом заземления системы	шт	15				
44	Наладка электрических схем автоматического управления, защиты с учетом конструктивных элементов до 20	шт	15				
45	Измерение сопротивления изоляции проводов, кабелей и элементов питания до 1 кВт, мегомметр	шт	100				

46	физирование электрических линий, трансформаторов и м. двигателей напряжением до 1кВ		шт	20					
----	--	--	----	----	--	--	--	--	--


И.о. начальника коксового цеха

Главный электрик

Электрик цеха

 И.Н. Слесарь

 А.Г. Трегубенко

 С.В. Абрамчук